

オムニアツール

オムニア（カイザー）板へのセパレーター取付金具



A型

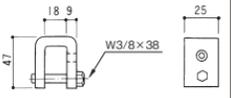
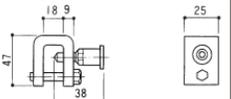
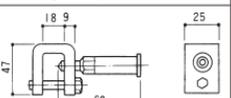


AS型



AL型

◆サイズ

品名	形状	入数(個)
オムニアツール A型		100
オムニアツール AS型		100
オムニアツール AL型		100

◆許容荷重

取付位置	許容荷重 kN (kgf)	許容強度時の 変位量 (mm)
	Aタイプ	
引込筋の中央	14.0 (1400)	3以内
引込筋の1/4	10.0 (1000)	3以内
上弦材の中央	5.0 (500)	3以内

特長

- いかなるかぶり厚さにも対応可能です。
- 取り付けが容易です。
- 打放し、仕上げ用双方に使用可能です。
- 安定した強度と精度を生みます。

品名	入数(個)	梱包質量(kg)	荷姿
オムニアツール A	100	19	ケース
オムニアツール AS	100	21	ケース
オムニアツール AL	100	24	ケース

注意事項

- オムニアツールはラチス筋の交点に取りつけてください。やむを得ず、交点に取りつけられない場合には、その取付位置の許容引張荷重を確認し、すべてその許容荷重で取付間隔を決めてください。
- Pコンの軸部へのオムニアボルトの螺合長さは7mm以上としてください。

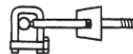
◆施工方法



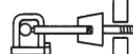
1 オムニアツールをオムニア筋の上弦材にしっかりと固定してください。



2 六角ボルトはPコンの軸部側から差し、頭部がコの字部分に密着するように密着してください。



3 所定の寸法のオムニアボルトを選択してください。



4 合板をセットします。この時合板にはあらかじめセパ孔をあけてください。