

◆取付け方のバリエーション

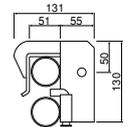
【 躯体に直接取付け 】



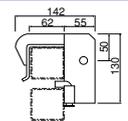
【 端太材に取付け 】



キャットハンガーP



キャットハンガーK



【 メタルフォームに取付け 】



斜面ブラケット取付金具MF用



斜面ブラケット振止金具MF用



【 ワイドパネルビームに取付け 】



斜面ブラケット取付金具WPB-5



斜面ブラケット振止金具WPB用



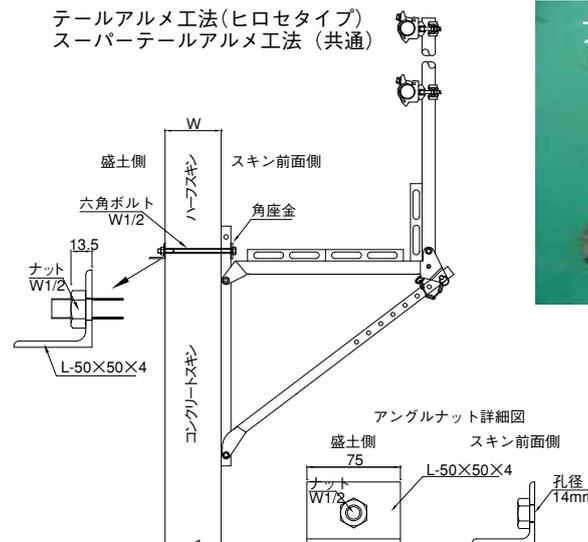
■テールアルメ工法取付方法

ハーフスキンの組立後、ハーフスキンに加工されているほぞ穴を利用し、前面からボルトを貫通させ、背面は共回り防止金具にて取付けします。

■スーパーテールアルメ工法取付方法

版の穴を利用し、前面からボルトを貫通させ、背面はアングルナットにて取付けします。

テールアルメ工法(ヒロセタイプ)
スーパーテールアルメ工法(共通)



六角ボルトの長さ(テールアルメ工法) ※ヒロセタイプ

	スキン厚 (W)	ボルト長さ
①	140	195
②	140+D50	240
③	180	240
④	180+D50	285

※D50: デザイン50mmの場合

六角ボルトの長さ(スーパーテールアルメ工法) ※(共通)

	スキン厚 (W)	ボルト長さ
①	140+D40	255
②	180+D40	285

※D40: デザイン40mmの場合

※六角ボルトの長さは、斜面ブラケットNを使用した時の寸法です。
※コンクリートスキンの厚さ (W) を確認してください。