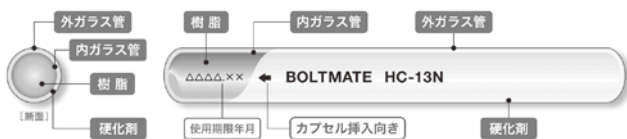


ボルトメイト HC 打込み式 ケミカルカプセル



■構造



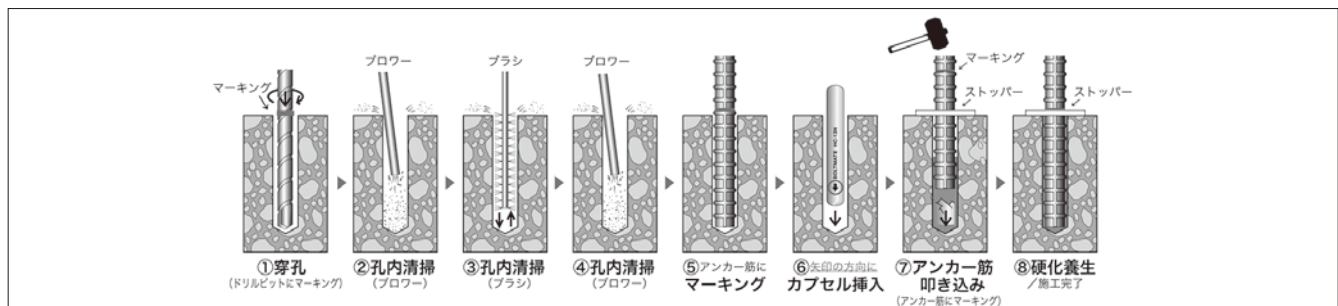
■製品性能

ボルトメイトHC			アンカー筋	基準穿孔寸法		最大引張荷重 (kN) Fc=21N/mm ²	許容引張荷重 (kN) Fc=21N/mm ²	
品番	外径×長さ (mm)	容量 (mℓ)		径 (mm)	深さ (mm)		長期	短期
HC-10N	10.75×89	6.0	D10	12.5	90	36.8	9.1	13.7
			M10, W3/8	12.0				
HC-13N	13.0×110	11.2	D13	16.0	110	80.6	13.7	20.6
			M12, W1/2	15.0				
			D16	20.0				
HC-16N	16.75×125	20.0	M16, W5/8	19.0	140	116	22.2	33.3
			D19	25.0				
HC-19N	20.5×155	40.7	M20	24.0	170	167	32.9	49.4
			W3/4	23.0				

※最大引張荷重は基準穿孔条件における異形棒鋼を使用した場合の公約機関試験値であり、規格値ではありません。(JCAAあと施工アンカー試験方法による)

※許容引張荷重は基準施工条件における異形棒鋼を使用した場合のコンクリート破壊により決まる算定値です。アンカー筋の許容荷重と比較の上、弱い方を許容荷重としてください。

■施工方法



施工上の注意事項

※施工時に必ず保護具（マスク、保護メガネ、手袋など）を着用してください。

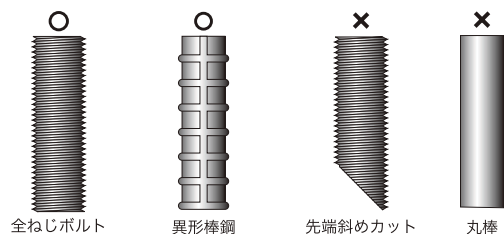
- 穿孔径、穿孔深さは、必ず基準施工条件通りにしてください。
(基準施工条件以外の施工についてはお問い合わせください。)
- ブローアまたは吸塵機で孔内の切粉を除去してください。
- 金属ブラシを用いて、孔壁の切粉を除去してください。
- 再度、ブローアまたは吸塵機で孔内の切粉を除去してください。
- アンカー筋には、必ず埋込み長さのマーキングをしてください。
- カプセルは、必ず矢印の方向に挿入してください。
- 施工時には、アンカー筋に必ず付属のストッパー（飛散および液だれ防止用）を装着してください。
使用するハンマーは、1.5kg 程度のものを使用してください。

■特長

- ・ スチレンフリー樹脂を使用し、施工時の嫌な臭いが少なく、人体や環境にやさしい製品です。
- ・ エポキシアクリレート樹脂の採用により、強固な固着力と耐アルカリ性に優れます。
- ・ ダブル溶閉タイプの採用により、貯蔵安定性に優れます。
- ・ 打撃抵抗が小さく、ハンマーの打撃により、簡単に施工できます。
- ・ ボルト・異形棒鋼は寸切りそのまま施工できます。
- ・ 変形ボルト（コ、L、U字型等）も施工できます。
- ・ (一社)日本建築あと施工アンカー協会の製品認証を取得しています。

■アンカー筋の形状

アンカー筋は全ねじボルトまたは異形棒鋼のように、表面に凹凸があるものとし、先端は必ず寸切り形状のものを使用してください。



■硬化時間

温度(°C)	-10	-5	0	5	10	15	20	25	30	35	40
硬化時間(分)	396	252	126	66	42	30	21	17	13	8	6

※低温時には打撃抵抗が大きくなりますので、カプセルを温めて使用することをお勧めします。(ただし、40℃以上には絶対にしないでください)

- 全ねじボルトの場合、頭を傷めないよう、必ずナットをかけてください。カプセルの内容物が飛び散らないように適度な力で打込んでください。
- 施工するアンカー筋は必ずマーキングの位置まで打込んでください。
- ⑧アンカー筋の打込み後、所定の硬化時間内は、アンカー筋を動かさないでください。
- ※カプセルに折れや割れが見られたものは、使用しないでください。
- ※水孔では固着強度が低下しますので、絶対使用しないでください。
- ※孔内湿潤時に施工を行う場合は、アンカー打込み後、ただちにアンカー筋を5回転させてください。
- ※カプセルを小箱から取り出したものは速やかに施工を行ってください。紫外線により樹脂劣化の原因となる場合があります。
- ※使用期限内でもカプセル中の樹脂に流動性がなくなったものは使用しないでください。